

RS Automation, Inc.

NX7, NX Plus(70P/700P/CCU+) Series

Computer Link Driver

지원 버전 TOP Design Studio V1.4.9.93 이상



CONTENTS

본 사 (주)MXOn의 "Touch Operation Panel(MXOn TOP) Series"를 사용해 주시는 고객님께 감사 드립니다. 본 매뉴얼을 읽고 "TOP-외부장치"의 접속 방법 및 절차를 숙지해 주십시오.

- 1. 시스템 구성** [2 페이지](#)

접속에 필요한 기기, 각 기기의 설정, 케이블, 구성 가능한 시스템에 대해 설명합니다.
- 2. 외부 장치 선택** [3 페이지](#)

TOP 기종과 외부 장치를 선택합니다.
- 3. TOP 통신 설정** [4 페이지](#)

TOP 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.
- 4. 외부 장치 설정** [9 페이지](#)

외부 장치의 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.
- 5. 케이블 표** [16 페이지](#)

접속에 필요한 케이블 사양에 대해 설명합니다.
- 6. 지원 어드레스** [20 페이지](#)

본 절을 참조하여 외부 장치와 통신 가능한 어드레스를 확인하십시오.

1. 시스템 구성

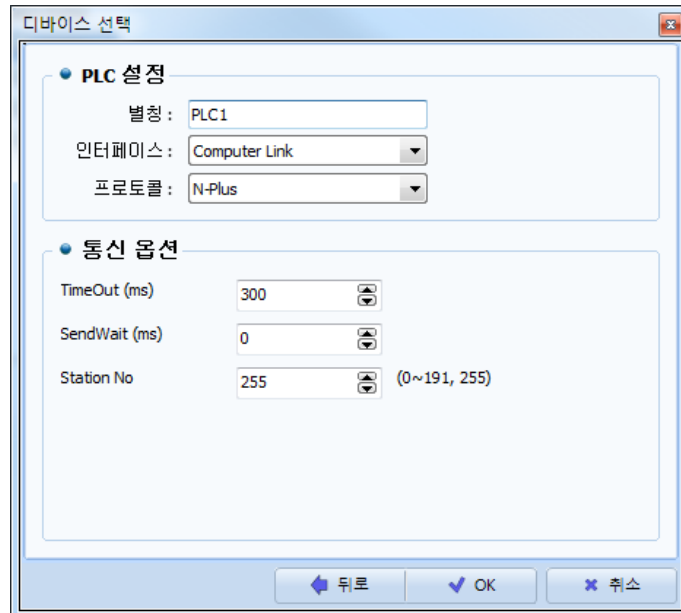
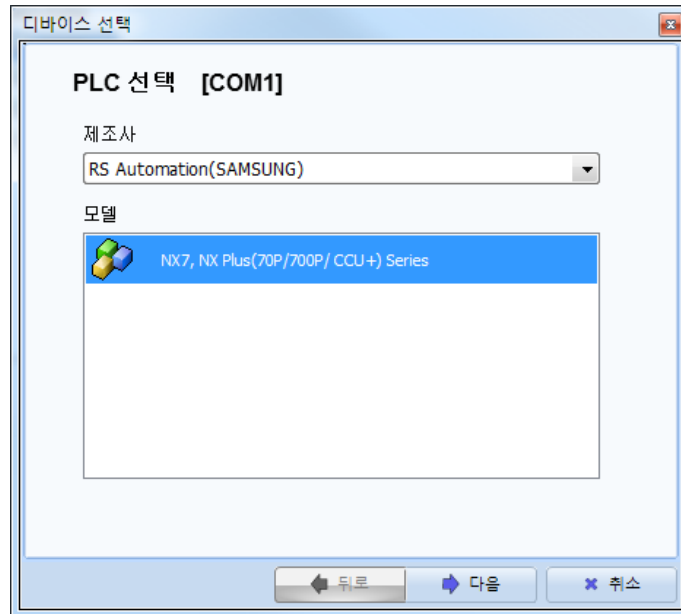
TOP과 "RS Automation, Inc. – NX7, NX Plus(70P/700P/CCU+) Series Computer Link"의 시스템 구성은 아래와 같습니다.

Series	CPU*주1)	Link I/F	통신 방식	시스템 설정	케이블
NX7	NX7-□□ADR NX7-□□ADT NX7s-□□ADR NX7s-□□ADT	CPU Direct (COM 1 포트)	RS-232C	3. TOP 통신 설정 4.1 외부 장치 설정 1	5.1 케이블 표 1
			RS-485 (2 wire)		
	NX7-□□EDR NX7-□□EDT	CPU Direct (COM 2 포트)	RS-232C	3. TOP 통신 설정 4.1 외부 장치 설정 1	5.2 케이블 표 2
			RS-485 (2 wire)		
NX70	NX70-CPU70p1 NX70-CPU70p2	CPU Direct	RS-232C	3. TOP 통신 설정 4.2 외부 장치 설정 2	5.1 케이블 표 1
			RS-485 (2 wire)		
		NX70-CCU+	RS-232C	3. TOP 통신 설정 4.3 외부 장치 설정 3	
			RS-485 (2 wire)		
NX700	NX-CPU700P	CPU Direct	RS-232C	3. TOP 통신 설정 4.2 외부 장치 설정 2	5.1 케이블 표 1
			RS-485 (2 wire)		
		NX-CCU+	RS-232C	3. TOP 통신 설정 4.3 외부 장치 설정 3	
			RS-485 (2 wire)		
N70	CPL9215A CPL9216A	CPU Direct	RS-232C	3. TOP 통신 설정 4.5 외부 장치 설정 5	5.1 케이블 표 1
			RS-485 (2 wire)		
N700	CPL7215A	CPU Direct	RS-232C	3. TOP 통신 설정 4.4 외부 장치 설정 4	5.1 케이블 표 1
			RS-485 (2 wire)		

*주1) □□는 해당 기기의 제어 접점 수입니다.

2. 외부 장치 선택

■ TOP 모델 및 포트 선택 후 외부 장치를 선택합니다.



설정 사항		내용					
TOP	모델	TOP 디스플레이와 프로세스를 확인하여 터치 모델을 선택합니다.					
외부 장치	제조사	TOP와 연결할 외부 장치의 제조사를 선택합니다. "RS Automation(SAMSUNG)"를 선택 하십시오.					
	PLC	TOP와 연결할 외부 장치를 선택 합니다. <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: black; color: white;">모델</th> <th style="background-color: black; color: white;">인터페이스</th> <th style="background-color: black; color: white;">프로토콜</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NX7, NX Plus(70P/700P/CCU+) Series</td> <td>Computer Link</td> <td>N-Plus</td> </tr> </tbody> </table> <p>연결을 원하는 외부 장치가 시스템 구성 가능한 기종인지 1장의 시스템 구성에서 확인 하시기 바랍니다.</p>	모델	인터페이스	프로토콜	NX7, NX Plus(70P/700P/CCU+) Series	Computer Link
모델	인터페이스	프로토콜					
NX7, NX Plus(70P/700P/CCU+) Series	Computer Link	N-Plus					

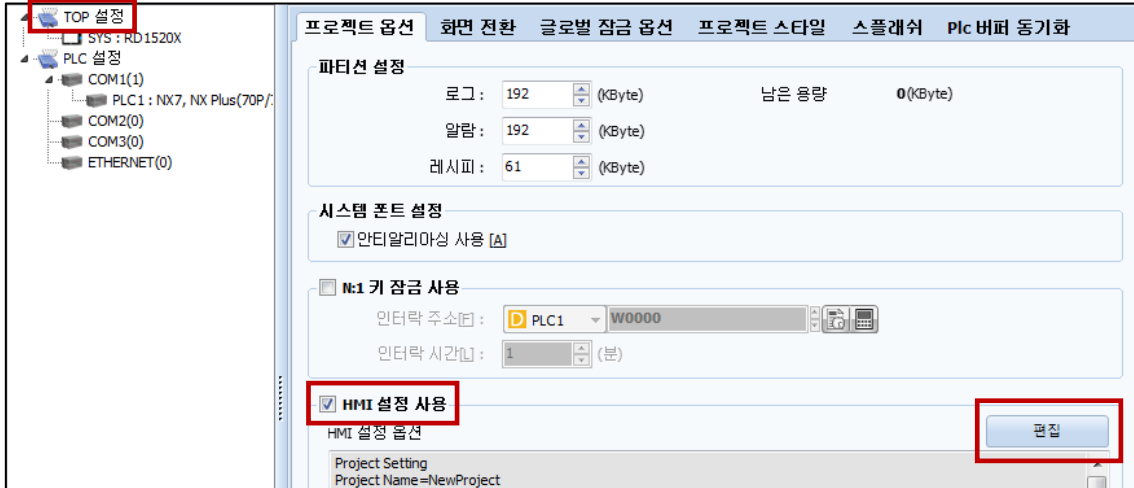
3. TOP 통신 설정

통신 설정은 TOP Design Studio 혹은 TOP 메인 메뉴에서 설정 가능 합니다. 통신 설정은 외부 장치와 동일하게 설정해야 합니다.

3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정

(1) 통신 인터페이스 설정

- [프로젝트 > 프로젝트 속성 > TOP 설정] → [프로젝트 옵션 > “HMI 설정 사용” 체크 > 편집 > 시리얼]
- TOP 통신 인터페이스를 TOP Design Studio에서 설정합니다.



항 목	TOP		외부 장치	비 고
신호 레벨 (포트)	RS-232C	RS-485	RS-232C RS-485	
보우레이트	38400			
데이터 비트	8			
정지 비트	1			
패리티 비트	없음			

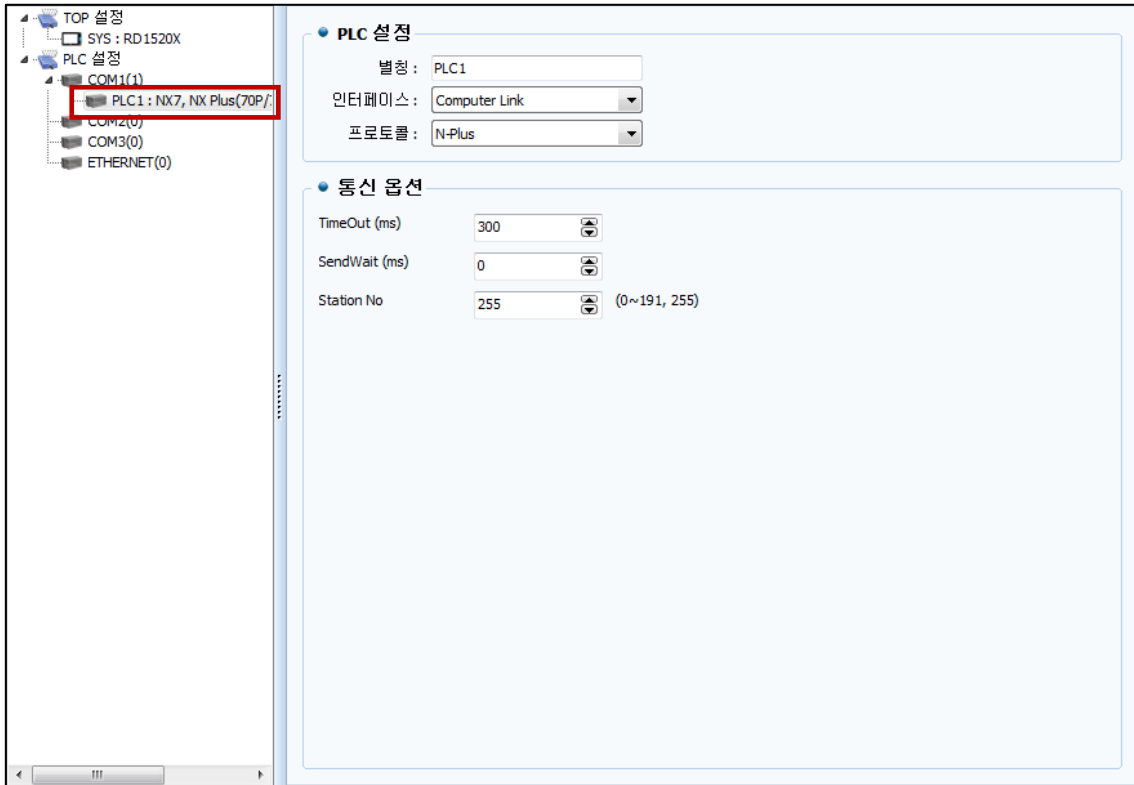
※ 위의 설정 내용은 본 사에서 권장하는 예제입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.

(2) 통신 옵션 설정

■ [프로젝트 > 프로젝트 속성 > PLC 설정 > COM > "PLC1 : NX7, NX Plus(70P/700P/CCU+) Series"]

- NX7, NX Plus(70P/700P/CCU+) Series Computer Link 통신 드라이버의 옵션을 TOP Design Studio에서 설정합니다.



항 목	설 정	비 고
인터페이스	"Computer Link"를 선택합니다.	"2. 외부 장치 선택" 참고
프로토콜	"N-Plus"를 선택합니다.	
TimeOut (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	
SendWait (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을 설정합니다.	
Station No	외부 장치의 국번을 입력합니다.	

3.2 TOP 에서 통신 설정

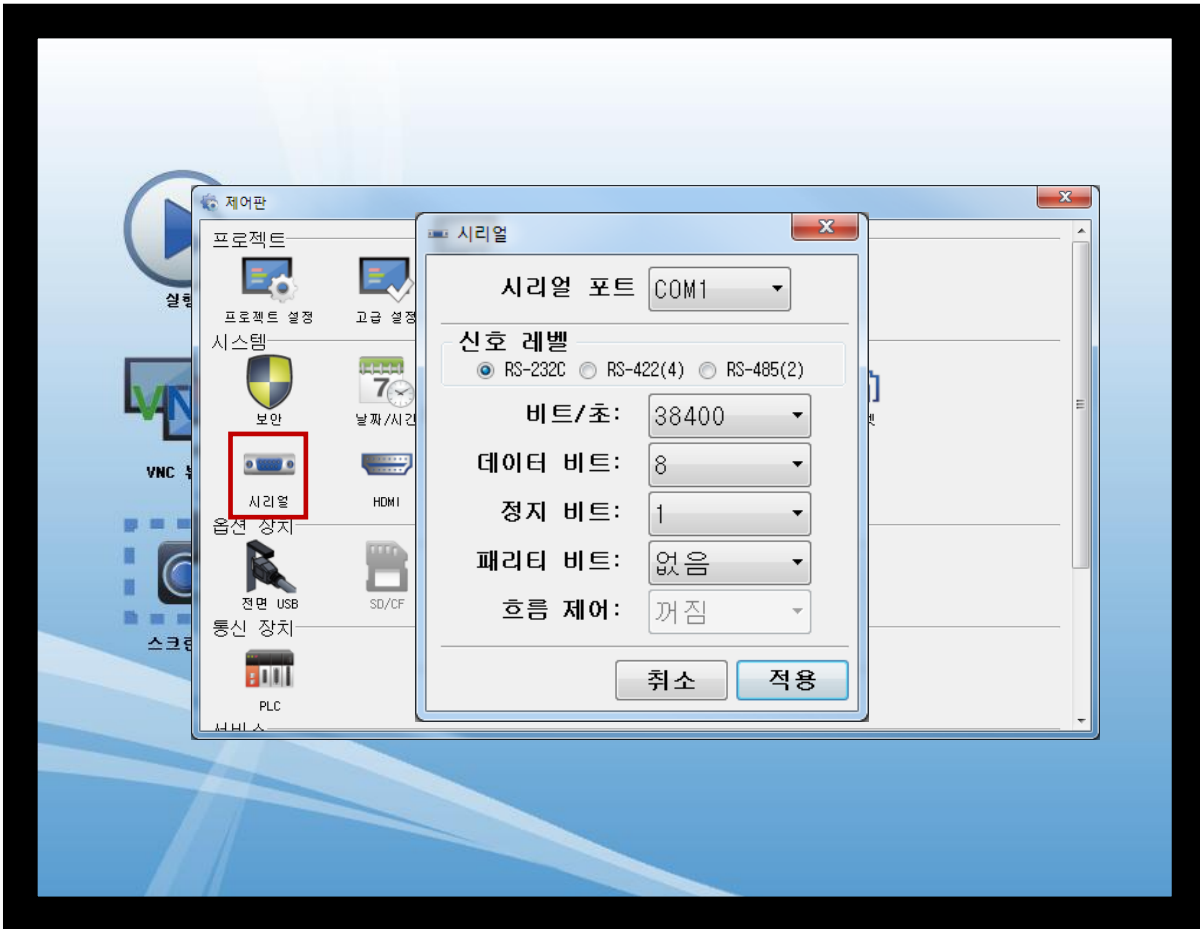
※ “3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정” 항목의 “HMI 설정 사용”을 체크 하지 않은 경우의 설정 방법입니다.

■ TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 드래그 합니다. 팝업 창의 “EXIT”를 터치하여 메인 화면으로 이동합니다.



(1) 통신 인터페이스 설정

■ [메인 화면 > 제어판 > 시리얼]



항 목	TOP		외부 장치	비 고
신호 레벨 (포트)	RS-232C	RS-485	RS-232C RS-485	
보우레이트	38400			
데이터 비트	8			
정지 비트	1			
패리티 비트	없음			

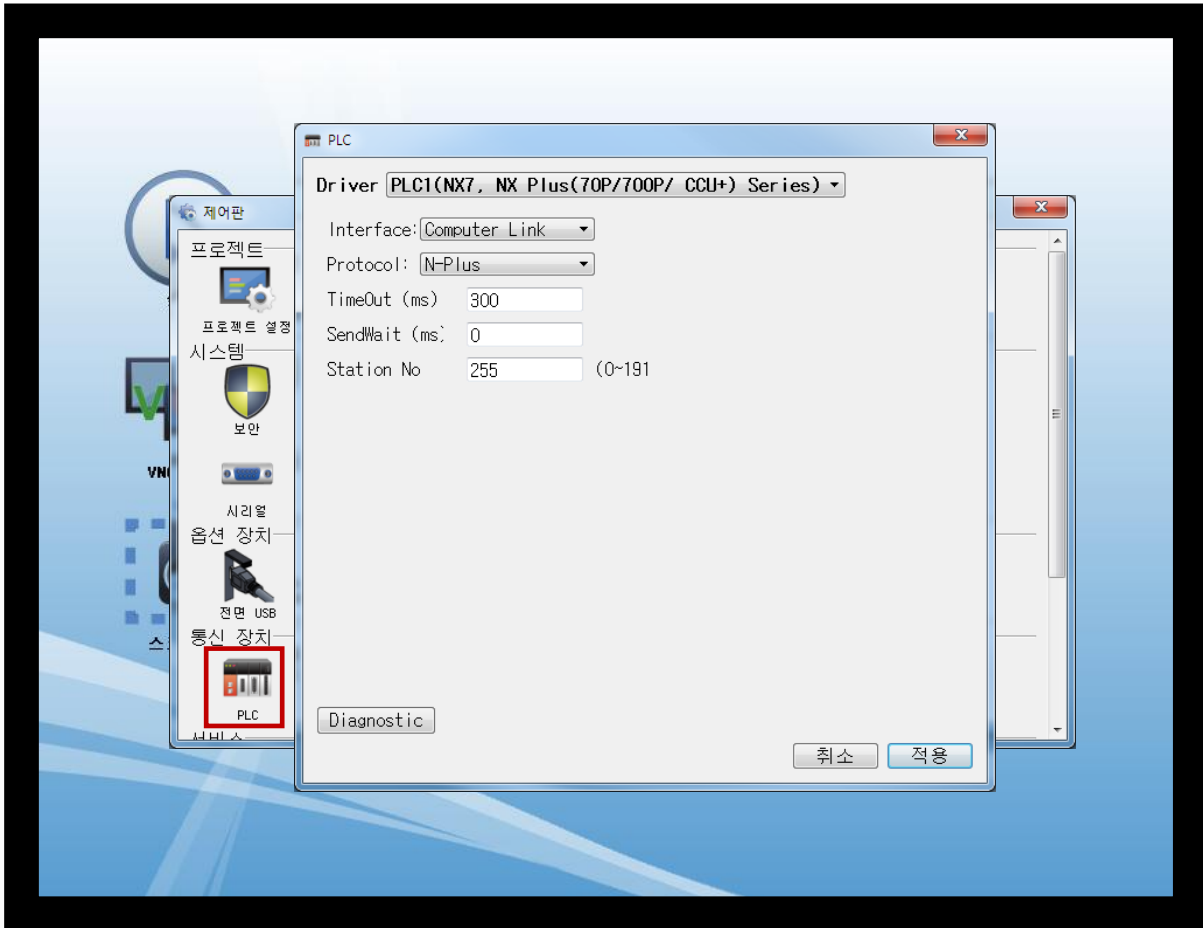
※ 위의 설정 내용은 본사에서 권장하는 설정 예제입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.



(2) 통신 옵션 설정

■ [메인 화면 > 제어판 > PLC]



항 목	설 정	비 고
인터페이스	"Computer Link"를 선택합니다.	"2. 외부 장치 선택" 참고
프로토콜	"N-Plus"를 선택합니다.	"2. 외부 장치 선택" 참고
TimeOut (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	
SendWait (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을 설정합니다.	
Station No	외부 장치의 국번을 입력합니다.	

3.3 통신 진단

■ TOP – 외부 장치 간 인터페이스 설정 상태를 확인

- TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 드래그. 팝업 창의 "EXIT"를 터치하여 메인 화면으로 이동한다
- [제어판 > 시리얼] 에서 사용 하고자 하는 COM 포트 설정이 외부 장치의 설정 내용과 같은지 확인한다

■ 포트 통신 이상 유무 진단

- [제어판 > PLC] 에서 "통신 진단"을 터치한다.
- 화면 상에 Diagnostics 다이얼로그 박스가 팝업 되며 진단 상태를 판단한다.

OK	통신 설정 정상
Time Out Error	통신 설정 비정상 - 케이블 및 TOP, 외부 장치의 설정 상태 확인한다. (참조 : 통신 진단 시트)

■ 통신 진단 시트

- 외부 단말기와 통신 연결에 문제가 있을 경우 아래 시트의 설정 내용을 확인 바랍니다.

항목	내용	확인		참 고	
시스템 구성	시스템 연결 방법	OK	NG	1. 시스템 구성	
	접속 케이블 명칭	OK	NG		
TOP	버전 정보	OK	NG	2. 외부 장치 선택 3. 통신 설정	
	사용 포트	OK	NG		
	드라이버 명칭	OK	NG		
	기타 세부 설정 사항	OK	NG		
	상대 국번	프로젝트 설정	OK		NG
		통신 진단	OK		NG
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK		NG
		데이터 비트	OK		NG
정지 비트		OK	NG		
패리티 비트		OK	NG		
외부 장치	CPU 명칭	OK	NG	4. 외부 장치 설정	
	통신 포트 명칭(모듈 명)	OK	NG		
	프로토콜(모드)	OK	NG		
	설정 국번	OK	NG		
	기타 세부 설정 사항	OK	NG		
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK		NG
		데이터 비트	OK		NG
		정지 비트	OK		NG
패리티 비트		OK	NG		
어드레스 범위 확인	OK	NG	6. 지원 어드레스 (자세한 내용은 PLC 제조사의 매뉴얼을 참고 하시기 바랍니다.)		

4. 외부 장치 설정

4.1 외부 장치 설정 1 (NX7 CPU Direct)

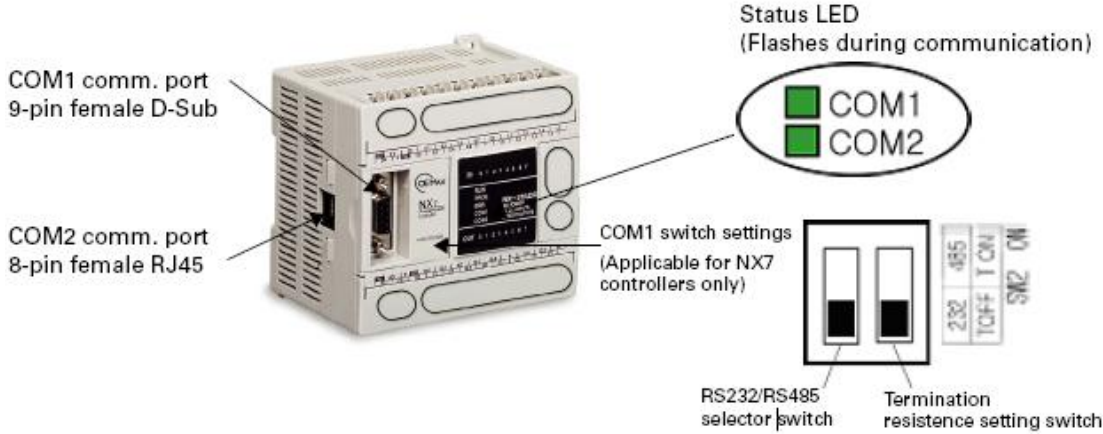
"NX7/NX Plus(70P/700P/CCU+) Series" Ladder Software "WinGPC"를 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오.
본 예제에서 설명된 내용보다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참조하십시오.



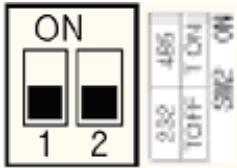
■ 시리얼 통신 레벨 선정 방법

COM1 포트를 사용할 경우 시리얼 통신 레벨(RS-232C/RS-485)은 [COM1 switch settings]을 통해 선택합니다.

COM2 포트의 경우 별도 설정 없이 케이블 제작에 따라서 시리얼 통신 레벨을 선택 합니다.



Step 1. "COM1 switch Settings" Switch를 통해 COM1의 시리얼 통신 신호 레벨을 설정합니다.



핀 번호	설명	설정	설정 내용	비고
1	RS232 / RS485 selector switch	OFF	COM 1 포트 RS-232C 통신 활성화	
		ON	COM 1 포트 RS-485 통신 활성화	
2	Termination resistance setting switch	OFF	Don't Care	
		ON		

Step 2. 시리얼 통신 파라미터 설정 : [데이터 비트 : 8비트 / 정지 비트 : 1비트 / 패리티 비트 : 없음] 으로 고정 되어 있습니다.

Step 3. 시리얼 통신 국번 설정 : CPU ID 특수 레지스터 : SR000(W2560) 값을 변경하여 외부 장치의 국번을 설정합니다.
(주의) 초기값은 " 255 " 입니다.

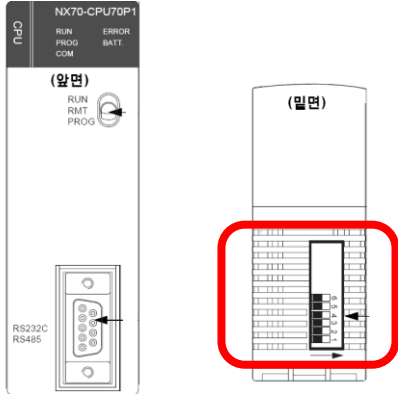
Step 4. 설정 후, 전원을 리셋합니다.

4.2 외부 장치 설정 2 (NX70, NX700 CPU Direct)

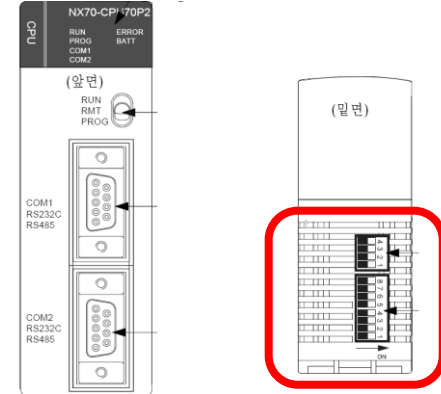
"NX7/NX Plus(70P/700P/CCU+) Series" Ladder Software "WinGPC"를 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오.
본 예제에서 설명된 내용보다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참고 하십시오.

Step 1. 시리얼 통신 파라미터 : CPU 모듈 밑면에 위치한 Dip Switch 조작을 통해 통신 파라미터를 설정 합니다.

NX70-CPU70p1



NX70-CPU70p1, NX-CPU700p



■ NX70-CPU70p1

핀 번호	스위치	기능	설정 예	비고	
6	5	OFF OFF	9600 bps 통신 속도 설정	6 OFF	5 ON
		ON OFF	19200 bps 통신 속도 설정		
		OFF ON	38400 bps 통신 속도 설정		
		ON ON	4800 bps 통신 속도 설정		
4	OFF	RS-232C 통신 방식 설정	OFF	RS-485 통신 구성 시 "ON"으로 설정	
	ON	RS-485 통신 방식 설정			
3	OFF	내장 RAM에 저장된 프로그램으로 운전시	OFF		
	ON	FLASH ROM에 저장된 프로그램으로 운전시			
2, 1	ON ON	RS-485 통신 시 종단국일 경우 설정	OFF, OFF		
	OFF OFF	RS-485 통신 시 종단국이 아닐 경우 설정			

■ NX70-CPU70p2, NX-CPU700p

- Dip Switch 1 (종단 저항 설정 스위치)

핀 번호	스위치	기능	비고
3, 4	ON ON	RS-485 통신 시 종단국일 경우 설정 (COM1 종단 저항 설정)	
	OFF OFF	RS-485 통신 시 종단국이 아닐 경우 설정 (COM1 종단 저항 설정)	
1, 2	ON ON	RS-485 통신 시 종단국일 경우 설정 (COM2 종단 저항 설정)	
	OFF OFF	RS-485 통신 시 종단국이 아닐 경우 설정 (COM2 종단 저항 설정)	

- Dip Switch 2 (통신 방식 / 프로그램부팅 설정 스위치)

핀 번호	스위치	기능	설정 예	비고	
8	7	OFF OFF	COM2 - 9600 bps 통신 속도 설정	8 OFF	7 ON
		ON OFF	COM2 - 19200 bps 통신 속도 설정		
		OFF ON	COM2 - 38400 bps 통신 속도 설정		
		ON ON	COM2 - 4800 bps 통신 속도 설정		
6	5	OFF OFF	COM1 - 9600 bps 통신 속도 설정	6 OFF	5 ON
		ON OFF	COM1 - 19200 bps 통신 속도 설정		
		OFF ON	COM1 - 38400 bps 통신 속도 설정		
		ON ON	COM1 - 4800 bps 통신 속도 설정		
4	OFF	COM1 - RS-232C 통신 방식 설정	OFF	RS-485 통신 구성 시 "ON"으로 설정	
	ON	COM1 - RS-485 통신 방식 설정			
3	OFF	COM2 - RS-232C 통신 방식 설정	OFF	RS-485 통신 구성 시 "ON"으로 설정	
	ON	COM2 - RS-485 통신 방식 설정			
2	OFF	항상 OFF로 고정	OFF		
1	ON	전원 ON시 EEPROM (Flash ROM)에서 프로그램 Load	OFF, OFF		
	OFF	전원 ON시 RAM으로 프로그램 운전			

Step 2. 시리얼 통신 세부 설정 (국번 입력) : Ladder Software [WinGPC] 에서 [온라인] - [시스템 정보] Dialog Box의 "CPU ID"를 설정 합니다. 설정 내용을 다운로드 한 후 전원을 리셋 합니다



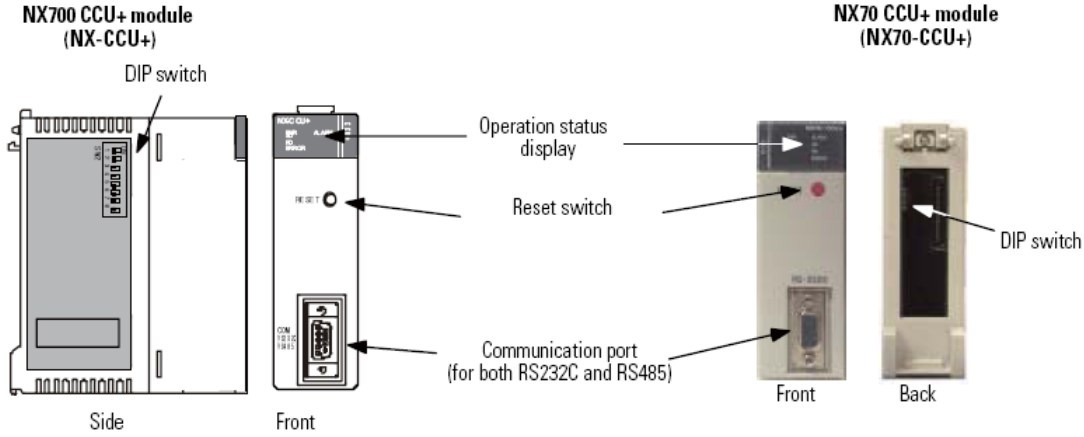
4.3 외부 장치 설정 3 (NX70, NX700 NX-CCU+)

"NX7/NX Plus(70P/700P/CCU+) Series" Ladder Software "WinGPC"를 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오.
본 예제에서 설명된 내용보다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참조하십시오.



시리얼 통신 레벨(RS-232C/RS-485)은 케이블 제작 방법에 의해 선택 합니다.

Step 1. 시리얼 통신 파라미터 : CCU+ 모듈 밑면에 위치한 Dip Switch 조작을 통해 통신 파라미터를 설정 합니다.



핀 번호			스위치			기능	설정 예			비고
1	2	3	OFF	OFF	OFF	38400 bps 통신 속도 설정	OFF	OFF	OFF	
			ON	OFF	OFF	19200 bps 통신 속도 설정				
			OFF	ON	OFF	9600 bps 통신 속도 설정				
			ON	ON	OFF	4800 bps 통신 속도 설정				
4			OFF			7 Bit 데이터 길이 설정	ON			
			ON			8 Bit 데이터 길이 설정				
5			OFF			패리티 비트 없음	OFF			
			ON			패리티 비트 있음				
6			OFF			홀수 패리티 비트 설정	OFF			5번이 "OFF" 이면 무효
			ON			짝수 패리티 비트 설정				
7			OFF			1 Bit 정지 비트 설정	OFF			
			ON			2 Bit 정지 비트 설정				
8			Reserved							

Step 2. 시리얼 통신 세부 설정 (국번 입력) : Ladder Software [WinGPC] 에서 [온라인] - [시스템 정보] Dialog Box의 "CPU ID"를 설정 합니다. 설정 내용을 다운로드 한 후 전원을 리셋 합니다.



4.4 외부 장치 설정 4 (N700)

“NX7/NX Plus(70P/700P/CCU+) Series” Ladder Software “WinGPC”를 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오.
본 예제에서 설명된 내용보다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참고 하십시오.



기종에 따라 소프트웨어 혹은 Dip Switch를 통해 시리얼 파라미터를 설정 할 수 있습니다.

■ 외부 장치의 시리얼 파라미터는 다음과 같이 고정 설정 되어 있습니다.

항목	내용
CPU ID	CPU 모듈 배면의 Dip Switch를 통해 설정합니다.
Serial Baud Rate	9600 [bps]
Serial Data Bit	8 [bit]
Serial Stop Bit	1 [bit]
Parity Bit	None

4.5 외부 장치 설정 5 (N70 CPU Direct)

"NX7/NX Plus(70P/700P/CCU+) Series" Ladder Software "WinGPC"를 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오.
본 예제에서 설명된 내용보다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참고 하십시오.

Step 1. 시리얼 통신 파라미터 : CPU 모듈의 Dip Switch 조작을 통해 통신 파라미터를 설정 합니다.

■ CPL9215A

- Dip Switch 1 (통신 방식 / 프로그램부팅 설정 스위치)

핀 번호	스위치	기능	설정 예	비고
1	OFF	내장 RAM에 저장된 프로그램으로 운전시	OFF	
	ON	FLASH ROM에 저장된 프로그램으로 운전시		
2	OFF	RS-232C 통신 방식 설정	OFF	RS-485 통신 구성 시 "ON"으로 설정
	ON	RS-485 통신 방식 설정		
3	4	OFF OFF	ON, OFF	
		ON OFF		
		OFF ON		
		ON ON		

- Dip Switch 2 (종단 저항 설정 스위치)

핀 번호	스위치	기능	비고
1, 2	ON ON	RS-485 통신 시 종단국일 경우 설정	
	OFF OFF	RS-485 통신 시 종단국이 아닐 경우 설정	

■ CPL9216A

- Dip Switch 1 (통신 방식 / 프로그램부팅 설정 스위치)

핀 번호	스위치	기능	설정 예	비고
1	2	OFF OFF	8 OFF 7 ON	
		ON OFF		
		OFF ON		
		ON ON		
3	4	OFF OFF	6 OFF 5 ON	
		ON OFF		
		OFF ON		
		ON ON		
5	OFF	COM1 - RS-232C 통신 방식 설정	OFF	RS-485 통신 구성 시 "ON"으로 설정
	ON	COM1 - RS-485 통신 방식 설정		
6	OFF	COM2 - RS-232C 통신 방식 설정	OFF	RS-485 통신 구성 시 "ON"으로 설정
	ON	COM2 - RS-485 통신 방식 설정		
7	OFF	항상 OFF로 고정	OFF	
8	ON	전원 ON시 EEPROM (Flash ROM)에서 프로그램 Load	OFF, OFF	
	OFF	전원 ON시 RAM으로 프로그램 운전		

- Dip Switch 2 (종단 저항 설정 스위치)

핀 번호	스위치	기능	비고
1, 2	ON ON	RS-485 통신 시 종단국일 경우 설정 (COM1 종단 저항 설정)	
	OFF OFF	RS-485 통신 시 종단국이 아닐 경우 설정 (COM1 종단 저항 설정)	
3, 4	ON ON	RS-485 통신 시 종단국일 경우 설정 (COM2 종단 저항 설정)	
	OFF OFF	RS-485 통신 시 종단국이 아닐 경우 설정 (COM2 종단 저항 설정)	

☞ 다음페이지에서 계속 됩니다.

Step 2. 시리얼 통신 세부 설정 (국번 입력) : Ladder Software [WinGPC] 에서 [온라인] - [시스템 정보] Dialog Box의 "CPU ID"를 설정 합니다. 설정 내용을 다운로드 한 후 전원을 리셋 합니다.

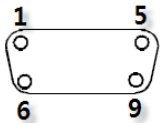
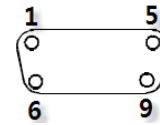


5. 케이블 표

본 Chapter는 TOP와 해당 기기 간 정상 통신을 위한 케이블 다이어그램을 소개 합니다.
 (본 절에서 설명되는 케이블 다이어그램은 "RS Automation, Inc."의 권장사항과 다를 수 있습니다)

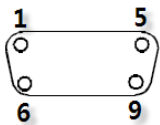
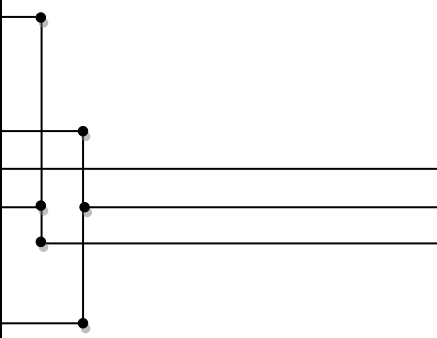
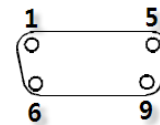
5.1 케이블 표 1

■ RS-232C (1 : 1 연결)

COM			케이블 접속	PLC		
핀 배열*주1)	신호명	핀번호		핀번호	신호명	핀 배열*주1)
 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 볼록)</p>	CD	1		1	FG	 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 볼록)</p>
	RD	2		2	TXD	
	SD	3		3	RXD	
	DTR	4		4	RTS	
	SG	5		5	GND	
	DSR	6		6	485-	
	RTS	7		7	485+	
	CTS	8		8	CTS	
		9		9	Vcc	


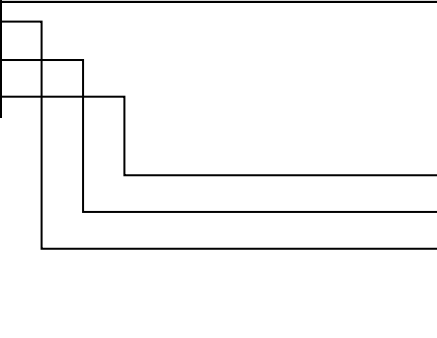
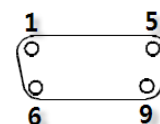
*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

■ RS-485 (1 : 1 연결)

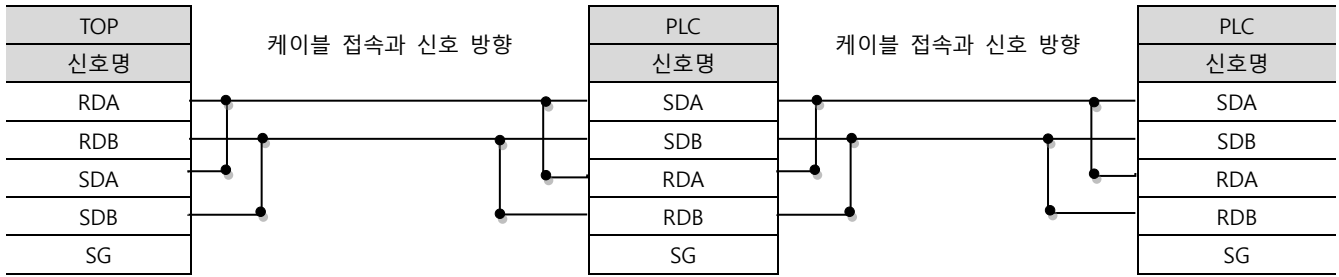
COM			케이블 접속	PLC			
핀 배열*주1)	신호명	핀번호		핀번호	신호명	핀 배열*주1)	
 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 볼록)</p>	RDA	1		1	FG	 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 볼록)</p>	
		2			2		TXD
		3			3		RXD
	RDB	4			4		RTS
	SG	5			5		GND
	SDA	6			6		485-
		7			7		485+
		8			8		CTS
	SDB	9			9		Vcc

*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

■ RS-485 (1 : 1 연결)

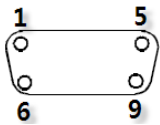
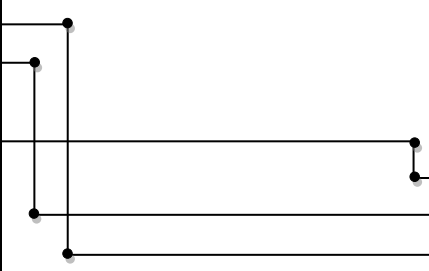
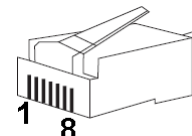
COM		케이블 접속	PLC			
핀 배열*주1)	신호명		핀번호	신호명	핀 배열*주1)	
 <p>SG - +</p>	+		1	FG	 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 볼록)</p>	
	-			2		TXD
	SG			3		RXD
				4		RTS
				5		GND
				6		485-
		7	485+			
		8	CTS			
		9	Vcc			

■ RS-485 1 : N 연결 - 1:1연결을 참고하여 아래의 방식으로 연결 하십시오.



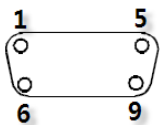
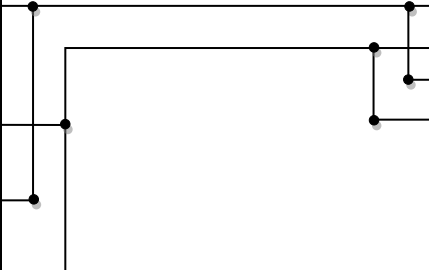
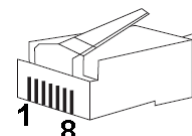
5.2 케이블 표 2 (NX7 COM2 Port on CPU Unit)

■ RS-232C (1 : 1 연결)

COM			케이블 접속	PLC		
핀 배열*주1)	신호명	핀번호		핀번호	신호명	핀 배열*주1)
 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 블록)</p>	CD	1		1	485+	 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, 8-pin male RJ45 (수, 블록)</p>
	RD	2		2	485-	
	SD	3		3	485+	
	DTR	4		4	485-	
	SG	5		5	-	
	DSR	6		6	GND	
	RTS	7		7	RXD	
	CTS	8		8	TXD	
				9		


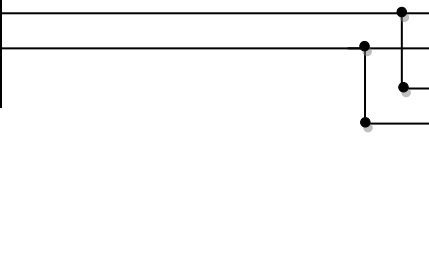
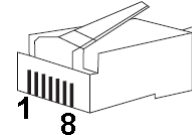
*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

■ RS-485 (1 : 1 연결)

COM			케이블 접속	PLC		
핀 배열*주1)	신호명	핀번호		핀번호	신호명	핀 배열*주1)
 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 블록)</p>	RDA	1		1	485+	 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, 8-pin male RJ45 (수, 블록)</p>
				2	485-	
				3	485+	
	RDB	4		4	485-	
	SG	5		5	-	
				6	GND	
				7	RXD	
				8	TXD	
	SDB	9		9		

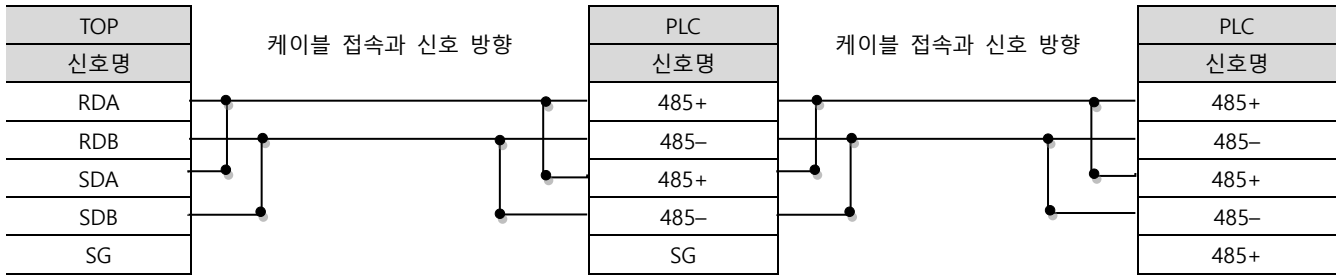
*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

■ RS-485 (1 : 1 연결)

COM		케이블 접속	PLC		
핀 배열	신호명		핀번호	신호명	핀 배열*주1)
	+		1	485+	 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, 8-pin male RJ45 (수, 블록)</p>
	-		2	485-	
	SG		3	485+	
			4	485-	
			5	-	
			6	GND	
			7	RXD	
			8	TXD	

*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

■ RS-485 1 : N - 1:1연결을 참고하여 아래의 방식으로 연결 하십시오.



6. 지원 어드레스

TOP에서 사용 가능한 디바이스는 아래와 같습니다.

CPU 모듈 시리즈/타입에 따라 디바이스 범위(어드레스) 차이가 있을 수 있습니다. TOP 시리즈는 외부 장치 시리즈가 사용하는 최대 어드레스 범위를 지원합니다. 사용하고자 하는 장치가 지원하는 어드레스 범위를 벗어 나지 않도록 각 CPU 모듈 사용자 매뉴얼을 참조/주의 하십시오.



외부 장치 CPU Series/기종에 따라 통신 가능 어드레스 범위가 상이합니다.
해당 외부기기의 제품 매뉴얼에서 TOP와 통신 가능한 어드레스를 확인 바랍니다.

Device	Bit Address	Word Address	32 Bit	Remarks
External I/O	R000.00 ~ R127.15	R000 ~ R127	L/H	
Link relay	L00.00 ~ L63.15	L00 ~ L63		
Internal relay	M000.00 ~ M127.15	M0 ~ M127		
Keep relay	K000.00 ~ K127.15	K0 ~ K127		
Special relay	F00.00 ~ 15.15	F0 ~ F15		
Timer/Counter(Contact)	TC000 ~ TC255	TC000 ~ TC240		
Timer/Counter(Setup value)	—	SV000 ~ SV255		
Timer/Counter(Current value)	—	PV000 ~ PV255		
Status register	SR000.00 ~ SR511.15	SR000 ~ SR511		
Data register	W0000.00 ~ W5119.15	W0000 ~ W5119		