

# HONEYWELL

## GH1000/500 Series

지원 버전 TOP Design Studio V1.0 이상



### CONTENTS

본 사 (주)MXOn의 "Touch Operation Panel(MXOn TOP) Series"를 사용해 주시는 고객님께 감사 드립니다. 본 매뉴얼을 읽고 "TOP-외부장치"의 접속 방법 및 절차를 숙지해 주십시오.

#### 1. 시스템 구성 [2 페이지](#)

접속에 필요한 기기, 각 기기의 설정, 케이블, 구성 가능한 시스템에 대해 설명합니다.

#### 2. 외부 장치 선택 [3 페이지](#)

TOP 기종과 외부 장치를 선택합니다.

#### 3. TOP 통신 설정 [4 페이지](#)

TOP 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.

#### 4. 외부 장치 설정 [9 페이지](#)

외부 장치의 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.

#### 5. 케이블 표 [10 페이지](#)

접속에 필요한 케이블 사양에 대해 설명합니다.

#### 6. 지원 어드레스 [11 페이지](#)

본 절을 참조하여 외부 장치와 통신 가능한 어드레스를 확인하십시오.

# 1. 시스템 구성

TOP와 "HONEYWELL - GH1000/500 Series"의 시스템 구성은 아래와 같습니다.

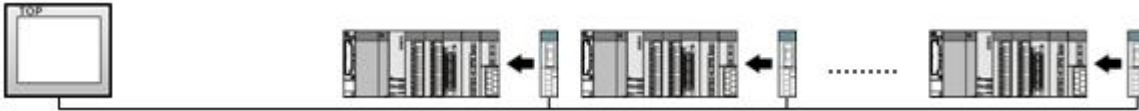
시리즈	통신 방식	통신 설정	케이블
GH1000/500 Series	RS-422	<a href="#">3. TOP 통신 설정</a>	<a href="#">4.1 케이블 표</a>

## ■ 연결 구성

- 1 : 1(TOP 1 대와 외부 장치 1 대) 연결

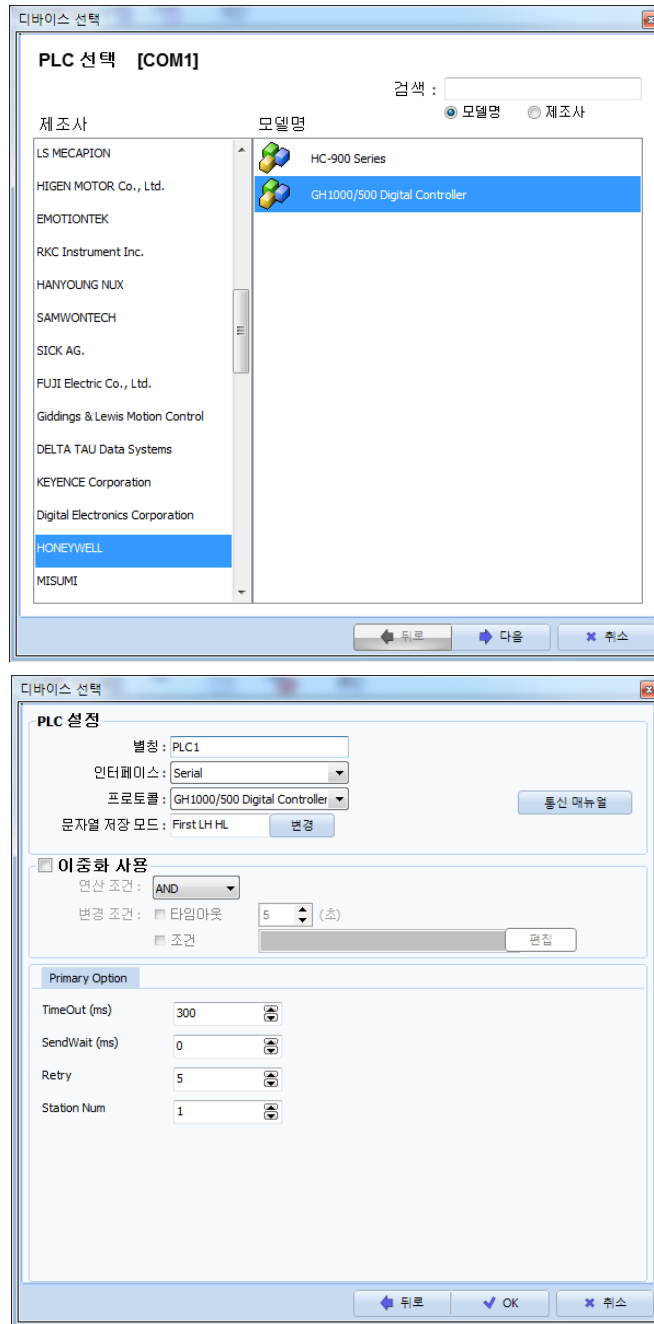


- 1 : N(TOP 1 대와 외부 장치 여러 대) 연결 - RS422 통신에서 가능한 구성입니다.



## 2. 외부 장치 선택

■ TOP 모델 및 포트 선택 후 외부 장치를 선택합니다.



설정 사항		내용					
TOP	모델	TOP 디스플레이와 프로세스를 확인하여 터치 모델을 선택합니다.					
외부 장치	제조사	TOP와 연결할 외부 장치의 제조사를 선택합니다. "HONEYWELL"를 선택 하십시오.					
	PLC	TOP와 연결할 외부 장치를 선택 합니다. <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>모델</th> <th>인터페이스</th> <th>프로토콜</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GH1000/500 Digital Controller</td> <td>Serial</td> <td>GH1000/500 Digital Controller</td> </tr> </tbody> </table>	모델	인터페이스	프로토콜	GH1000/500 Digital Controller	Serial
모델	인터페이스	프로토콜					
GH1000/500 Digital Controller	Serial	GH1000/500 Digital Controller					

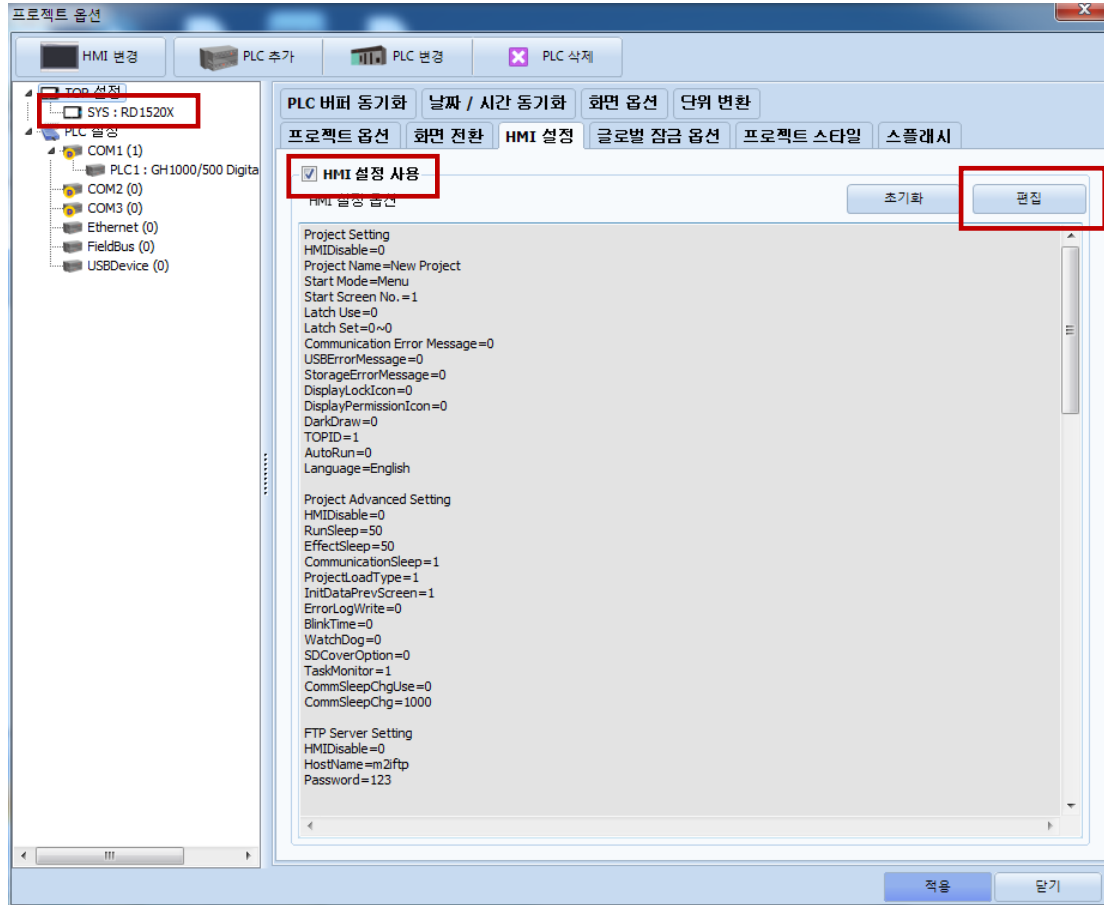
### 3. TOP 통신 설정

통신 설정은 TOP Design Studio 혹은 TOP 메인 메뉴에서 설정 가능 합니다. 통신 설정은 외부 장치와 동일하게 설정해야 합니다.

#### 3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정

##### (1) 통신 인터페이스 설정

- [ 프로젝트 > 프로젝트 속성 > TOP 설정 ] → [ 프로젝트 옵션 > “HMI 설정 사용” 체크 > 편집 > 시리얼 ]
- TOP 통신 인터페이스를 TOP Design Studio에서 설정합니다.



항 목	TOP	외부 장치	비 고
신호 레벨 (포트)	RS422	RS422	
보우레이트	9600		
데이터 비트	7		
정지 비트	1		
패리티 비트	없음(NONE)		

\*Programmer port of RS232C는 위에 예제 표와 동일한 값으로 고정입니다.

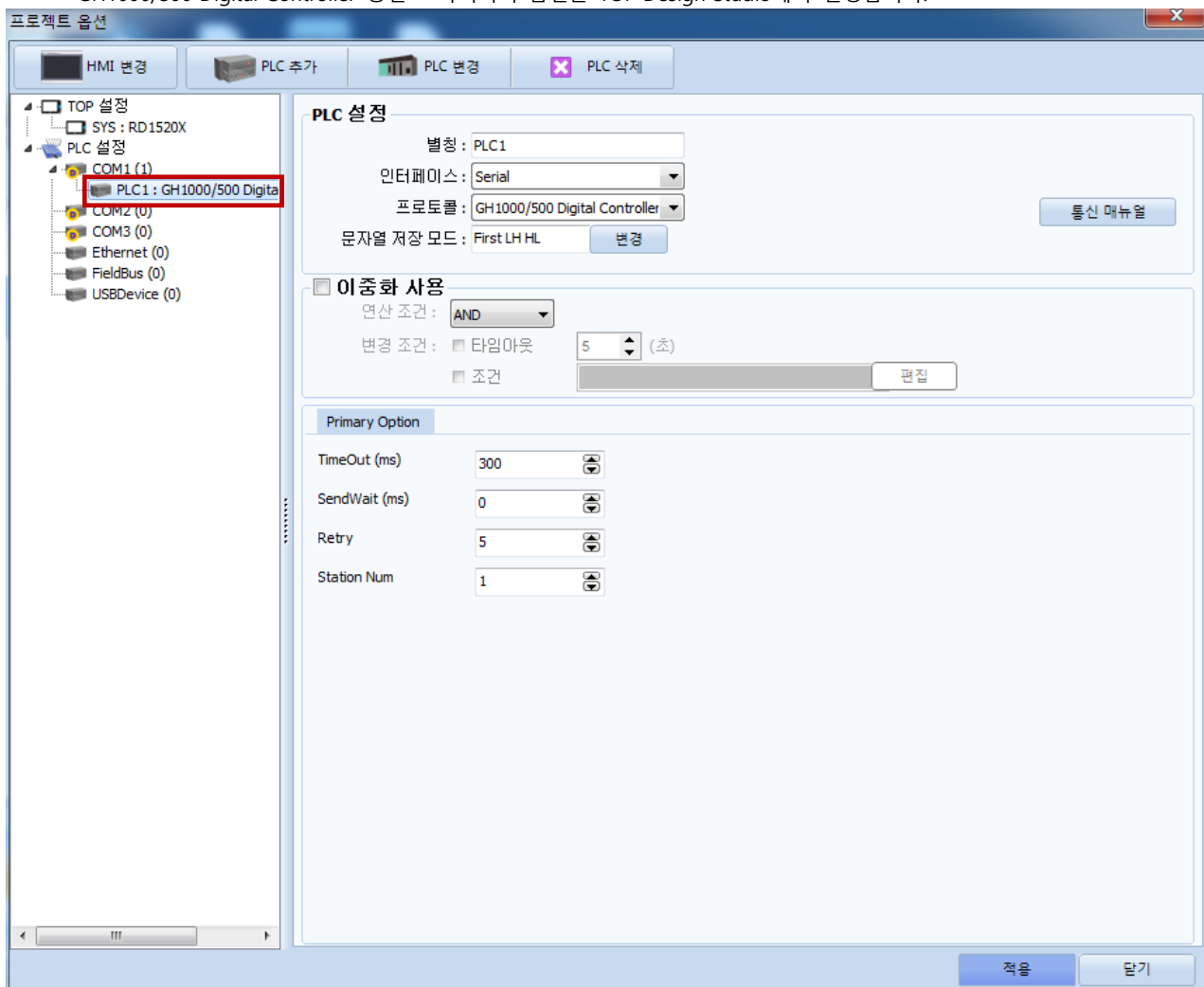
※ 위의 설정 내용은 본 사에서 권장하는 예제입니다

항 목	설 명
신호 레벨	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.

**(2) 통신 옵션 설정**

■ [ 프로젝트 > 프로젝트 속성 > PLC 설정 > COM > "PLC1 : GH1000/500 Digital Controller" ]

- GH1000/500 Digital Controller 통신 드라이버의 옵션을 TOP Design Studio에서 설정합니다.

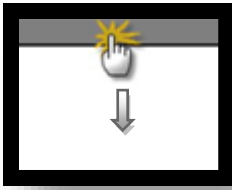


항 목	설 정	비 고
인터페이스	"Serial"를 선택합니다.	<a href="#">"2. 외부 장치 선택" 참고</a>
프로토콜	TOP - 외부 장치 간 통신 프로토콜을 선택합니다.	
TimeOut (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	
SendWait (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을 설정합니다.	
Station No	외부 장치의 국번을 입력합니다.	

### 3.2 TOP 에서 통신 설정

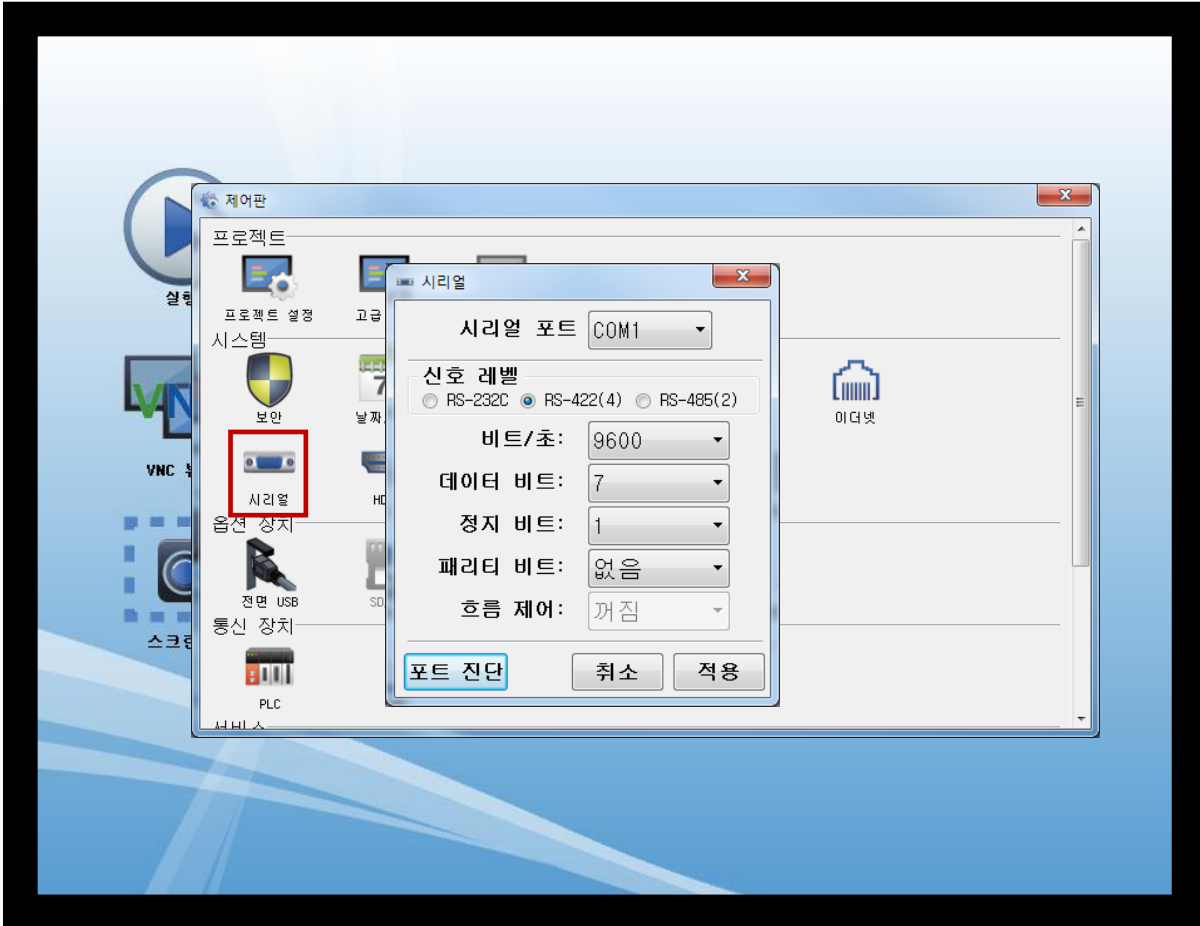
※ “3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정” 항목의 “HMI 설정 사용”을 체크 하지 않은 경우의 설정 방법입니다.

■ TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 드래그 합니다. 팝업 창의 “EXIT”를 터치하여 메인 화면으로 이동합니다.



#### (1) 통신 인터페이스 설정

■ [ 메인 화면 > 제어판 > 시리얼 ]



항 목	TOP	외부 장치	비 고
신호 레벨 (포트)	RS422	RS422	
보우레이트	9600		
데이터 비트	7		
정지 비트	1		
패리티 비트	없음(NONE)		

\*Programmer port of RS232C는 위에 예제 표와 동일한 값으로 고정입니다.

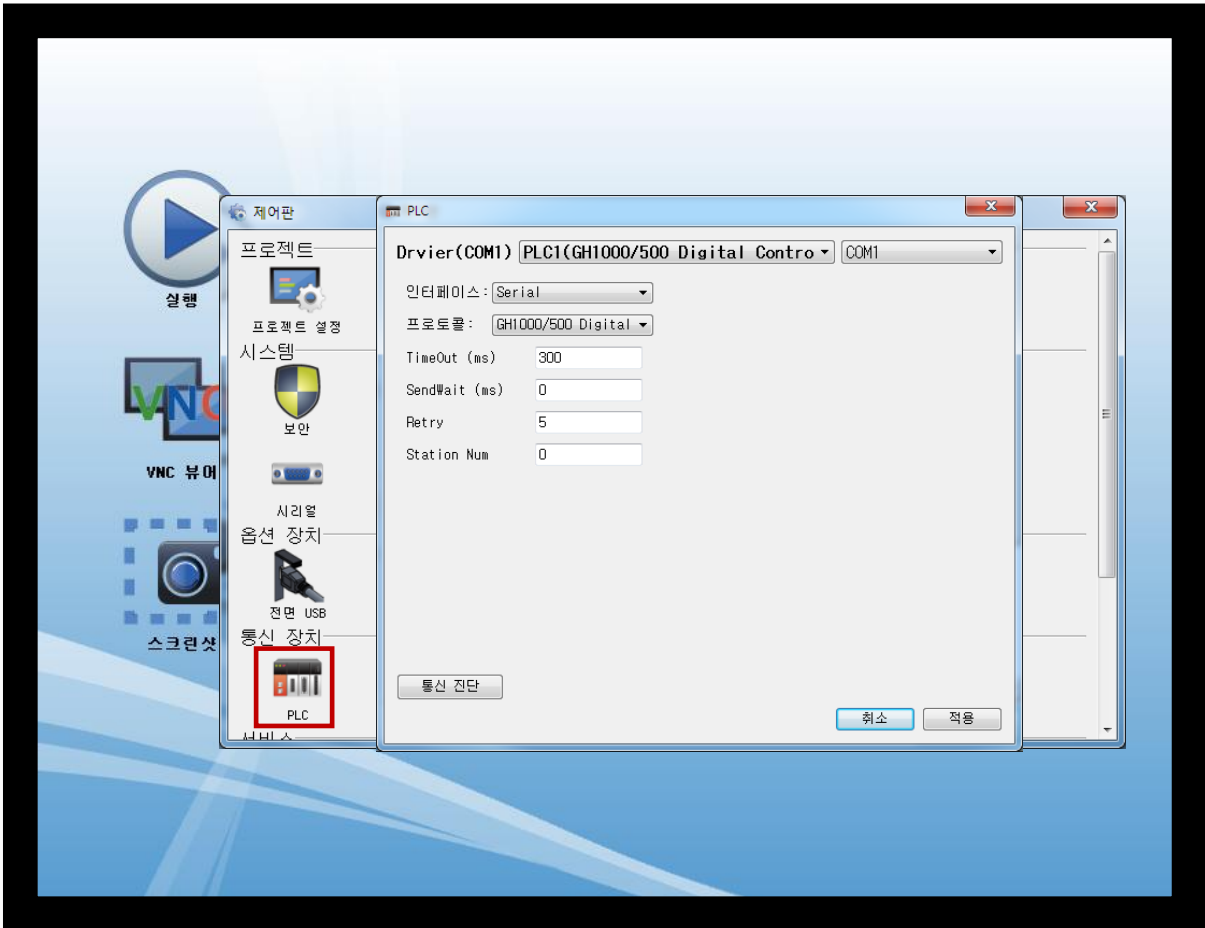
※ 위의 설정 내용은 본사에서 권장하는 설정 예제입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP – 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP – 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP – 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP – 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP – 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.



(2) 통신 옵션 설정

■ [ 메인 화면 > 제어판 > PLC ]



항 목	설 정	비 고
인터페이스	TOP - 외부 장치 간 통신 인터페이스를 설정합니다.	<a href="#">"2. 외부 장치 선택" 참고</a>
프로토콜	TOP - 외부 장치 간 통신 프로토콜을 설정합니다.	
TimeOut (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	
SendWait (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을 설정합니다.	
Station No	외부 장치의 국번을 입력합니다.	

### 3.3 통신 진단

■ TOP – 외부 장치 간 인터페이스 설정 상태를 확인

- TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 드래그. 팝업 창의 "EXIT"를 터치하여 메인 화면으로 이동한다
- [ 제어판 > 시리얼 ] 에서 사용 하고자 하는 포트(COM1/COM2/COM3) 설정이 외부 장치의 설정 내용과 같은지 확인한다

■ 포트 통신 이상 유무 진단

- [ 제어판 > PLC ] 에서 "통신 진단"을 터치한다.
- 화면 상에 Diagnostics 다이얼로그 박스가 팝업 되며 진단 상태를 판단한다.

OK	통신 설정 정상
Time Out Error	통신 설정 비정상 - 케이블 및 TOP, 외부 장치의 설정 상태 확인한다. (참조 : 통신 진단 시트 )

■ 통신 진단 시트

- 외부 단말기와 통신 연결에 문제가 있을 경우 아래 시트의 설정 내용을 확인 바랍니다.

항목	내용	확인		참 고	
시스템 구성	시스템 연결 방법	OK	NG	<a href="#">1. 시스템 구성</a>	
	접속 케이블 명칭	OK	NG		
TOP	버전 정보	OK	NG	<a href="#">2. 외부 장치 선택</a> <a href="#">3. 통신 설정</a>	
	사용 포트	OK	NG		
	드라이버 명칭	OK	NG		
	기타 세부 설정 사항	OK	NG		
	상대 국번	프로젝트 설정	OK		NG
		통신 진단	OK		NG
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK		NG
		데이터 비트	OK		NG
정지 비트		OK	NG		
패리티 비트		OK	NG		
외부 장치	CPU 명칭	OK	NG	<a href="#">4. 외부 장치 설정</a>	
	통신 포트 명칭(모듈 명)	OK	NG		
	프로토콜(모드)	OK	NG		
	설정 국번	OK	NG		
	기타 세부 설정 사항	OK	NG		
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK		NG
		데이터 비트	OK		NG
		정지 비트	OK		NG
패리티 비트		OK	NG		
어드레스 범위 확인	OK	NG	<a href="#">6. 지원 어드레스</a> (자세한 내용은 PLC 제조사의 매뉴얼을 참고 하시기 바랍니다.)		

## 4.외부 장치 설정

통신 관련 PARAMETER 는 GH1000/500의 MODE3 (Option 기능 Parameter 설정 MODE)에서 각 항목별로 설정 가능 합니다.  
(상세 사항은 GH1000/GH500 사용 설명서를 참조)

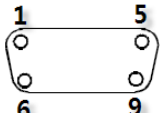
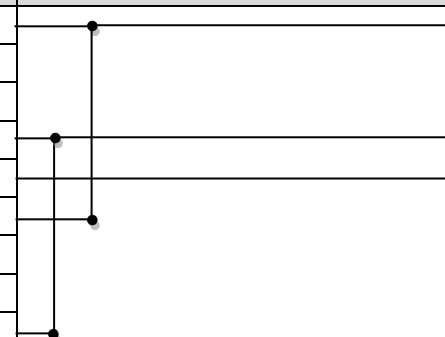
PV부 표시 내용	통신 내용	초기값	설정 내용
CO $\bar{n}$ $\bar{n}$	통신실행여부설정	1	0: 통신설정불가 1: 통신설정가능
Addr	국번설정	1	제품 국번 1~16설정
bPS	통신속도 설정	1	0: 19200bps 1: 9600bps 2: 4800bps 3: 2400bps 4: 1200bps
PAR 1	Parity Bit	0	0: None 1: Odd Parity 2: Even Parity
STOP	Stop Bit	1	1: 1 Stop Bit 2: 2 Stop Bit
dLEn	Data 길이설정	8	7: 7Bit/Charaoter 8: 8Bit/Charaoter

## 5. 케이블 표

본 Chapter는 TOP와 해당 기기 간 정상 통신을 위한 케이블 다이어그램을 소개 합니다.  
 (본 절에서 설명되는 케이블 다이어그램은 "HONEYWELL"의 권장사항과 다를 수 있습니다)

### 5.1 케이블 표

#### ■ RS-422

COM			케이블 접속	"GH1000/500"	
핀 배열*주1)	신호명	핀번호		신호명	핀 배열
 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 블록)</p>	RDA	1		T-A	RS-422 PORT
		2			
		3			
	RDB	4		T-B	
	SG	5		SG	
	SDA	6			
		7			
		8			
	SDB	9			

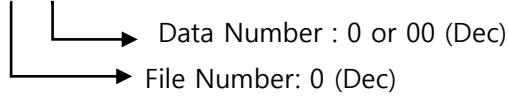
\*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

## 6. 지원 어드레스

TOP에서 사용 가능한 디바이스는 아래와 같습니다.

CPU 모듈 시리즈/타입에 따라 디바이스 범위(어드레스) 차이가 있을 수 있습니다. TOP 시리즈는 외부 장치 시리즈가 사용하는 최대 어드레스 범위를 지원합니다. 사용하고자 하는 장치가 지원하는 어드레스 범위를 벗어 나지 않도록 각 CPU 모듈 사용자 매뉴얼을 참조/주의 하십시오.

3:10



Device Name	Bit Address	Word Address	Type
1:	1:1.00~1:4.15	1:1~1:4	16bit
2:	2:1.00~2:5.15	2:1~2:5	16bit
3:	3:01.00~3:11.15	3:01~3:11	16bit
4:	4:1.00~4:5.15	4:1~4:5	16bit
5:	5:1.00~5:7.15	5:1~5:7	16bit
6:	6:1.00~6:5.15	6:1~6:5	16bit
7:	7:1.00~7:6.15	7:1~7:6	16bit
8:	8:1.00~8:8.15	8:1~8:8	16bit

## File 번호 설명

Address 데이터번호	설명	비고
1	디바이스 기종코드	1000
2	출력 Type	"RO" = Relay 출력 "VO" = 전압 펄스 출력 "IO" = 전류 출력"MO" = M/M 출력
3	Option Type (Event,RSP 는 부품 유무에의한 OPTION 으로여기서는 식별이 안됨	"001" = Option 없음 "C01" = 통신 Option "003" =보조출력+RSW Option "C03" = 통신+보조출력+RSW
4	Version 번호	Micom 의 이력을 나타내는 번호

<표 1> File 번호:1 영역의 데이터

Address 데이터번호	설명	비고
1	Auto Tuning 실행 A/M 이 A 상태일 때만 유효	0 = 중지 1 = 실행
2	A/M 상태 (*주 1)	0 = AUTO 1 = MANUAL
3	R/L 상태	0 = Local 1 = Remote
4	RSW	0 = NOP 1 = RSW1:A/M RSW2:SP1/2 2 = RSW1:R/L RSW2:정/역
5	MANUAL 시 MV	0~1000 또는 전류출력은 - 100~1100*0.1%

<표 2> File 번호:2 영역의 데이터

(\*주 1) Auto Tuning 실행시에는 A/M 상태를 먼저 Auto 상태로 하여야함.

Address 데이터번호	설명	비고
1	온도 단위	0 = C (섭씨) 1 = F (화씨)
2	제어동작	0 = 역동작 1 = 정동작
3	입력종류	1~6 = T/C 10~11 = RTD 20~23 = Linear
4	Linear Scale 하한(*주 2)	-1999~상한 U
5	Linear Scale 상한	하한~9999U
6	PV 소숫점 위치	0~3
7	SP1 (*주 3)	
8	SP2 (*주 3)	
9	Error MV	0~1000 또는 전류출력은 -100~1100*0.1%
10	Manual MV	0 = BUMPLESS 1 = PRESET
11	Preset MV	0~1000 또는 전류출력은 -100~1100*0.1%

<표 3> File 번호:3 영역의 데이터

(\*주 2) 반드시 soale 상한 >Soale 하안이 되도록 설정하여야 함.

(\*주 3) 해당 입력 범위내에서 설정

Address 데이터번호	설명	비고
1	실행 SP	1 = SP1 2 = SP2
2	SP 경사 상승 각도	0~9999U/분
3	SP 경사 하강 각도	0~9999U/분
4	PV Filter	0~120 초
5	PV Bias	-100~100U

<표 4> File 번호:4 영역의 데이터

Address 데이터번호	설명	비고
1	P	0~9999*0.1%:Relay,전압펄스출력 1~9999*0.1%:전류,M/M 출력
2	I	0~3600 초
3	D	0~3600 초
4	LBA	0~7200 초
5	CYCLE TIME	1~100 초:Relay,전압펄스 출력 시
6	동작간격	0~100U : P=0 일 때 Relay,전압펄스 출력 시
7	불감대	5~50*0.1% : M/M 출력시

<표 5> File 번호:5 영역의 데이터



Address 데이터번호	설명	비고
1	MV 하한(*주 4)	-100~MV 상한제한*0.1%:전류출력 0~MV 상한제한*0.1%: 그 외
2	MV 상한(*주 4)	MV 하한제한~1100*0.1%:전류출력 MV 하한제한~1000*0.1%:그 외
3	보조출력 선택	0 = PV 1 = 실행 SP 2 = MV
4	보조출력 하한(4mA) (*주 5)	-1999~9999U
5	보조출력 상한(20mA) (*주 5)	-1999~9999U

<표 6> File 번호:6 영역의 데이터

(\*주 4) 반드시 MV 상한 > MV 하한이 되도록 설정하여야 함

(\*주 5) 반드시 보조 출력 상한>보조 출력 하한이 되도록 설정하여야 함.

Address 데이터번호	설명	비고
1	Event 1 Type	0~6, 11~16
2	Event 1 설정값	-1999~9999U
3	Event 1 히스테리시스	0~100U
4	Event 2 Type	0~6, 11~16
5	Event 2 설정값	-1999~9999U
6	Event 2 히스테리시스 (*주 6)	0~100U

<표 7> File 번호:7 영역의 데이터

(\*주 6) Event Type 이 |DEV|로 설정된 경우, Event 설정값을 0~9999U 로 설정하여야 함

Address 데이터번호	설명	비고
1	PV 값	
2	운전 SP	
3	MV	0~1000 또는 전류출력은 -100~1100*0.1%
4	Event1 출력상태	0 = OFF1 = ON
5	Event2 출력상태	0 = OFF1 = ON
6	RSW1 입력상태	0 = OFF1 = ON
7	RSW2 입력상태	0 = OFF1 = ON
8	Alarm 상태	0 = 정상 1 = PV Burn-out 및 Range Over 2 = RSP Burn-out 3 = M/M FB Value Burn-out 4 = RSP 역접속 5 = EEPROM Check Sum Error 6 = EEPROM Read/Write Error

<표 8> File 번호:8 영역의 데이터